



Sirene eletromecânica a prova de intempéries, própria para ambiente industrial. Possui corpo em chapa de alumínio e base de fixação injetada em nylon com fibra de vidro. A sirene interna é montada em tubo de alumínio extrudado, possui flange, hélice e tampa frontal injetada em nylon com fibra de vidro.

Indicada para: alarme contra roubo, incêndio, chamada de pessoal, etc. Pode ser adaptado ao relógio de ponto.

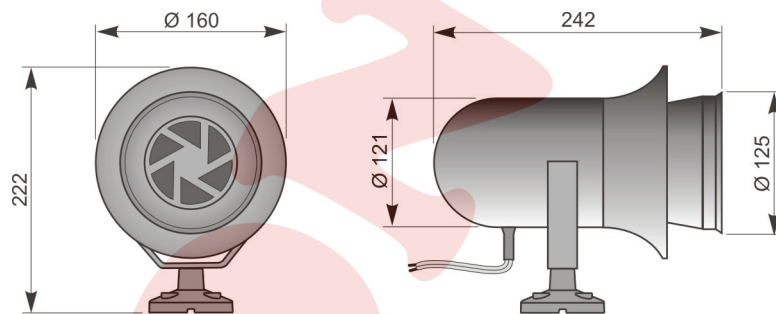
Dados Técnicos

Alimentação (*)	Consumo	Pressão Sonora	Frequência (**)	Peso
127VAC ± 15% - 50/60Hz	1,6A	120dB ± 3% @ 1m	3600Hz ± 200Hz	3,0 Kg.
220VAC ± 15% - 50/60Hz	0,8 A			

(*) A sirene é montada com um motor universal, podendo ser alimentada tanto com corrente alternada (VAC) quanto com corrente contínua (VCC).

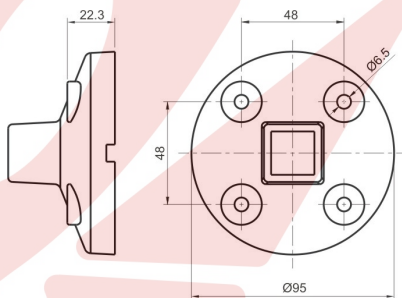
(**) A frequência pode variar conforme a variação da tensão do sistema elétrico do veículo.

Dimensional

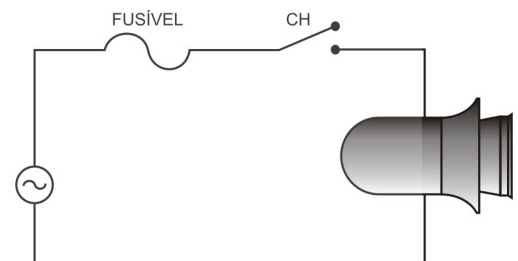


Fixação

O suporte de fixação é injetado em nylon com fibra de vidro, com alta resistência termomecânica, devendo ser instalado apenas na posição horizontal.



Esquema Elétrico



Atenção

Leia as instruções de instalação contidas neste manual antes de iniciar a instalação do equipamento. Em caso de dúvidas entre em contato com o Pós Venda através do número 0800-113455, telefone do comercial (11) 3093.7088 ou acesse o site <http://www.rontan.com.br/>.